



АЛЬФАПОЛ МБ ГРАНИТНЫЙ (МРАМОРНЫЙ): ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

СМЕСЬ СУХАЯ БЕТОННАЯ МАГНЕЗИАЛЬНАЯ НАПОЛЬНАЯ ВЫРАВНИВАЕМАЯ В30 П4-П5

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сухая магниезальная смесь **АЛЬФАПОЛ МБ ГРАНИТНЫЙ (МРАМОРНЫЙ)** предназначена для устройства финишных несущих износостойчивых шлифованных мозаичных бетонных покрытий пола. Применяется на объектах коммерческого, производственного и складского назначения (торгово-развлекательные комплексы, места общего пользования жилых многоквартирных домов, склады, сборочные цеха, паркинги и т.п.).

СВОЙСТВА

- покрытие пола **АЛЬФАПОЛ МБ ГРАНИТНЫЙ (МРАМОРНЫЙ)** используется в качестве окончательного декоративного несущего слоя;
- высокая марочная прочность;
- пожаробезопасность (категория НГ);
- истираемость менее 0,7 г/см²;
- безусадочность;
- маслбензостойкость;
- экологическая безопасность;
- для объектов со средней интенсивностью воздействия жидкостей;
- укладывается механизированным или ручным способом;
- для внутренних и наружных работ под навесом;
- цвет готового покрытия пола может варьироваться в пределах основного тона.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе соблюдать требования СП 29.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Толщина покрытия определяется проектом. Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации.

Бетонное основание должно иметь следующие характеристики:

- «возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- прочность на сжатие, не менее: 20 МПа
- влажность основания, не более: 5%
- температура основания, не менее: +10°C

Относительная влажность воздуха: 60% на весь период выполнения работ. Уменьшение температуры основания и воздуха, также как и повышение влажности воздуха в помещении способствуют замедлению процесса «схватывания» смеси.

Поверхность подстилающего слоя должна быть чистой, без «цементного молочка», пыли, масел, краски и других веществ, снижающих адгезию смеси. Нельзя проводить работы по укладке покрытия пола поверх свежеложенного цементного пола или на замороженное основание. В случае самостоятельной поставки гранитного (мраморного) щебня заказчиком, производитель рекомендует применять щебень по ГОСТ 8267 и ГОСТ 26633 фракции 5-10 мм сортов 1-2.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность основания тщательно очистить от веществ, снижающих адгезию: удалить абразивно-нестойкие, рыхлые участки. Основание подвергнуть фрезерованию и пропылесосить.

По примыканиям к стенам и колоннам, а также в местах прохода коммуникаций установить прокладки из демпфирующих материалов

толщиной 3-5мм.

За 3 – 4 часа до укладки бетонной смеси **АЛЬФАПОЛ МБ ГРАНИТНЫЙ (МРАМОРНЫЙ)** заделать трещины и большие выбоины в основании пола (предварительно расшитые и огрунтованные) этим же раствором. Выступающие из основания металлические фрагменты очистить от коррозии и обработать грунтовкой по металлу.

Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать праймером **АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ** или аналогичным 1-2 раза. Каждый слой грунтовки должен впитаться в основание и заполимеризоваться в течение 2-4 часов при нормальных условиях (температуре +20°C и относительной влажности воздуха 60%).

После первого грунтования (по полностью высохшему грунтовочному слою) провести тест на впитываемость основания с помощью разливания небольшого количества воды в нескольких местах. Если вода в течение приблизительно получаса не впитается в основание, грунтование считается законченным.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Материал состоит из трех заводских компонентов и воды:

- сухая смесь **АЛЬФАПОЛ МБ ГРАНИТНЫЙ (МРАМОРНЫЙ)** – мешок 25кг
- наполнитель – гранитный (мраморный) щебень фракции 5-10 мм – мешок 32кг
- затворитель (бишофит природный)

Для приготовления 1 м³ бетонной массы требуется:

860 кг. сухой смеси **АЛЬФАПОЛ МБ ГРАНИТНЫЙ (МРАМОРНЫЙ)**
1100 кг. гранитного (мраморного) щебня (см. рекомендацию в п. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ)
128 л. затворителя (бишофит)

94 л. воды,

что эквивалентно 34,4 комплектов **АЛЬФАПОЛ МБ ГРАНИТНЫЙ (МРАМОРНЫЙ)**. Точные пропорции смешивания бишофита с водой указаны в штампе на мешке сухой смеси.

1. Приготовить раствор затворителя. В большой пластиковой ёмкости (бочка, еврокуб), смешать затворитель (бишофит) с чистой водой в пропорции, указанной в штампе на мешке сухой смеси. Проконтролировать плотность раствора затворителя с помощью ареометра (должна быть в интервале 1,18-1,19 кг/л при температуре раствора 20°C).

2. В бетономешалку вылить раствор затворителя, засыпать сухую смесь **АЛЬФАПОЛ МБ ГРАНИТНЫЙ (МРАМОРНЫЙ)** по норме, указанной в штампе на мешке сухой смеси, гранитный (мраморный) щебень и перемешать массу до состояния однородности.

Выдержать технологическую паузу 3 мин. для созревания бетонной массы, повторно перемешать до состояния полной однородности.

! Перед смешиванием все компоненты (раствор затворителя, сухая смесь и наполнитель) должны иметь температуру не менее +10°C.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Рекомендуем проводить пробную укладку бетонной смеси (1 комплект) для уточнения количества жидкости в смеси, лучшего соответствия существующему основанию, грунтованию, температуре, влажности и другим условиям. При устройстве пола в одном помещении (на одной захватке) рекомендуется использовать сухую смесь одной партии (одной даты изготовления). Ширина полос укладки зависит от конкретных условий: габаритов помещения, длины правила и виброрейки.

Укладка бетонной массы производится полосами по заранее установленным направляющим требуемой высоты.

Бетонная масса выкладывается на подготовленное основание и разравнивается правилом, далее виброрейкой до получения ровной поверхности без борозд и пустот.

В местах стыков полос во время заглаживания своевременно зачищать наплывы свежего раствора на ранее уложенной полосе.

Направляющие вынимаются из раствора до его окончательного затвердевания, пустоты заделываются свежим раствором.

Открытое время работы с материалом 30-40 мин. от начала смешивания (при температуре воздуха 20°C и относительной влажности воздуха 60%).

Не рекомендуется более 20 мин. держать бетонную смесь в бетономешалке во избежание загустевания смеси.

Твердение покрытия должно происходить в сухих условиях.

После «готовности» бетонного покрытия (при надавливании рукой со средним усилием на поверхности остаются небольшие углубления) производится его заглаживание бетоноотделочной машиной («вертолёт») или вручную без использования жидкостей.

При заглаживании покрытия бетоноотделочной машиной оптимальная толщина слоя покрытия 30-40мм.

Деформационные и усадочные швы, существующие в основании, необходимо повторить в готовом покрытии. При отсутствии швов в бетонном основании необходимо прорезать швы в покрытии с шагом не более 6*6 м.пог. Нарезку швов необходимо произвести в промежутке времени от 24 до 48 часов с момента укладки покрытия. К шлифовке покрытия можно приступить не ранее 5 суток (при 20°C и относительной влажности воздуха 60%) после укладки бетонной смеси. Первое шлифование производится алмазными сегментами «по сухому» для обнажения текстуры гранул заполнителя. Второй этап – шлифовка абразивными камнями «по мокрому» для дополнительного выравнивания и заполнения мелких пор покрытия. Третий этап (при необходимости) – полировка покрытия. Усадочные швы расчищаются, обеспыливаются и герметично заполняются полиуретановым герметиком. Растворная масса начинает твердеть через 30-40 мин. при температуре воздуха 20°C и относительной влажности воздуха 60%.

УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Технологический проход возможен через 8-10 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности воздуха 60%.

В первые часы твердения необходимо избегать сквозняков и местного перегрева отдельных участков пола (включая нагрев отдельных участков солнечным светом через окна). Увлажнение покрытия во время твердения не допускается. Через 3 суток материал набирает 50-80% марочной прочности, через 7 суток материал набирает 80-90% марочной прочности. Влажная уборка пола допускается не ранее 7 суток после укладки. Полы допускается многократно мыть и обрабатывать дезинфицирующими составами.

НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

Устройство чистовых покрытий (на полимерных клеях), нанесение полимерных покрытий, а также покраску (пропитку) выполнять, руководствуясь Инструкциями на эти покрытия, но не ранее 5-7 суток после укладки магнезиального промышленного пола, контролируя показатель влажности (менее 5%).

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли (респиратор). Раствор бишофита смывается с открытых участков тела водой. При попадании раствора бишофита или сухой смеси в глаза промыть их большим количеством чистой воды и, при необходимости, обратиться за медицинской помощью.

УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Сухая смесь **АЛЬФАПОЛ МБ ГРАНИТНЫЙ (МРАМОРНЫЙ)** поставляется в мешках массой 25 кг. Щебень гранитный (мраморный), фракции 5-10 мм поставляется в полипропиленовых мешках массой 32 кг. Затворитель (бишофит природный) поставляется в бочках или канистрах различного объема. Сухую смесь хранить в ненарушенной заводской упаковке в сухих помещениях на поддонах при температуре не ниже +5°C., не допуская увлажнения материала. Гарантийный срок хранения сухой смеси в нормальных условиях составляет 6 месяцев с момента изготовления. Транспортировка возможна всеми видами ТС, предохраняя сухую смесь от намокания.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению.

При сомнениях в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) и обратиться за консультацией к производителю, ООО «АЛЬФАПОЛ». Не подтвержденные письменно рекомендации не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина одного слоя: 25 -100 мм

Расход материала на слой 10 мм: 19,6 кг на 1м²

Время пригодности раствора к использованию: 40 мин

Температура применения: от +10°C до +25°C

Возможность технологического прохода: 8-10 часов

Нанесение финишных покрытий при норм. условиях, не ранее: 5-7 суток

Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее: 40 МПа

Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут., не менее: 8 МПа

Прочность сцепления с бетоном, не менее: 1 МПа

Истираемость, не более: 0,7 г/см²

Теплопроводность: 0,96 Вт/м °C

Коррозионная стойкость, ГОСТ 27677-88: бензин, мин. масло

Норма радиационной безопасности (НРБ-99/2009): 1 класс

Категория горючести, ГОСТ 30244-94: НГ

Фракция, максимально: 10мм

Хранение, с даты изготовления: 6 месяцев

ТУ 5745-002-56234968-2005. ПАТЕНТ НА ИЗОБРЕТЕНИЕ № 2233255 СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.АД38.Н00167. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ». ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ ПРАВО КОРРЕКТИРОВКИ ОТДЕЛЬНЫХ ПУНКТОВ ИНСТРУКЦИИ, НАНЕСЕННЫХ ТИПОГРАФСКИМ СПОСОБОМ НА МЕШКАХ.